

AL COMUNE DI ZANE'

DICHIARAZIONE DI ASSENZA DI CONFLITTO D'INTERESSI  
(ai sensi dell'art. 53, comma 14, del D.Leg.vo 165/2001)

Il/La sottoscritto/a EMANUELE DE FEO

in merito all' affidamento dell' incarico per MANSIONI DI PRESENTATORE IN OCCASIONE DELLA POSA DELLA PRIMA PIETRA DELLA NUOVA SCUOLA PRIMARIA UNITARIA (25/9)

DICHIARA

ai sensi degli articoli 46 e 47 del D.P.R. 445/2000:

- a) l'insussistenza di situazioni, anche potenziali, di conflitto di interesse, ai sensi della normativa vigente, con l'Amministrazione Comunale;
- b) di non presentare altre cause di incompatibilità a svolgere prestazioni di consulenza nell'interesse dell'Ente;
- c) di accettare le condizioni contrattuali previste per lo svolgimento dell'incarico;
- d) di aver preso piena cognizione del DPR 16 aprile 2013, n. 62 (Regolamento recante codice di comportamento dei dipendenti pubblici) e delle norme in esso contenute.

Li, THIENE, 4/10/2021

Firma

Emmanuel De Feo